

SJ

中华人民共和国机械电子工业部部标准

SJ 3267~3269-89

电真空器件用镀镍铁带

1989-03-20发布

1989-03-25实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

目 次

1. SJ 3267—89 电真空器件用镀镍铁带..... 1
2. SJ 3268—89 双面覆铝铁带和镍—铁—铝复合带..... 5
3. SJ 3269—89 电真空器件用镀铜铁丝和镀镍铜铁丝..... 9

中华人民共和国机械电子工业部部标准

电真空器件用镀铜铁丝和镀镍铜铁丝

SJ 3269—89

本标准适用于制造电真空器件用的镀铜铁丝和镀镍铜铁丝。

1 品种、牌号、规格及用途

1.1 品种、牌号、规格及用途应符合表1规定。

表 1

品 种	牌 号	直 径	用 途
镀铜铁丝	Fe—Cu	0.10~1.50	制造电子管栅极边杆、引出线等
镀镍铜铁丝	Fe—Cu—Ni	0.40~1.50	制造电子管栅极边杆、引出线等

1.2 经供需双方协议可供应其他规格的丝料。

2 技术要求

2.1 化学成分

2.1.1 铁芯的化学成分应符合YB 200—75《电工用纯铁》标准中牌号DT7的规定。

2.1.2 铜的化学成分应符合GB 466—82《铜分类》标准中牌号为Cu-1或Cu-2的规定。

2.1.2 镍的化学成分应符合SJ 1538—87《镍及镍合金化学成分》中牌号为NY1或NY3的规定。

2.2 表面质量

丝表面应清洁、光滑、无脱镍、脱铜、斑点、划伤、凹坑、毛刺、气泡、波形和小弯等缺陷。镀铜铁丝允许有轻微的氧化色，镀镍铜铁丝允许有局部因镍层较薄而出现的轻微暗黄色。

2.3 尺寸及偏差

尺寸及偏差应符合表2的规定。